

**ISTITUTO COMPRENSIVO SANTA VENERINA**

e-mail: [ctic8aq00e**@istruzione.it**](mailto:meic87400n@istruzione.it)- pec: [ctic8aq00e**@pec.istruzione.it**](mailto:meic87400n@pec.istruzione.it)

CM – CTIC8AQ00E - sito web: [**www.icsantavenerina.edu.it**](http://www.icsantavenerina.edu.it/)

# PATTO EDUCATIVO DI CORRESPONSABILITÀ

* **Visto il D.M. n. 5843/A3 del 16.10.2006 "Linee di indirizzo sulla cittadinanza democratica e legalità";**
* **Visti i D.P.R. n. 249 del 24.06.1998 e D.P.R. n. 235 del 21.11.2007 “Regolamento recante lo**

Statuto delle studentesse e degli studenti della scuola secondaria"

* **Visto il D.M. n. 16 del 05.02.2007 “Linee di indirizzo generali ed azioni a livello nazionale per la**

prevenzione del bullismo"

-Visto il D. f'4. n. 30 del 15.03.2007 "Linee di indirizzo ed indicazioni in materia di utilizzo dei telefoni cellulari e altri dispositivi elettronici durante l'attività didattica, irrogazione di sanzioni disciplinari, dovere di vigilanza e di corresponsabilità dei genitori e dei docenti”

# Si stipula con la famiglia il seguente

**PATTO EDUCATIVO DI CORRESPONSABILITÀ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nel quale:** | **La scuola si impegna a:** | **La famiglia si impegna a:** | **Lo studente si impegna a:** |
| **Offerta Formativa** | **Garantire la realizzazione di attività di ampliamento dell‘offerta formativa e iniziative volte a promuovere il benessere e il successo dello studente, la sua**  **valorizzazione come**  **persona, la sua realizzazione umana e culturale. (PTOF 2022- 2025)** | **Prendere visione del PTOF**  **sul sito della scuola** [**www.icsantavenerina.edu.it,**](http://www.icsantavenerina.edu.it/) **condividerlo, discuterlo con**  **i propri figli, assumendosi la responsabilità di quanto espresso.** | **Partecipare attivamente alle proposte della scuola** |
| **Relazionalità** | **Diffondere il modello educativo di cooperazione e di responsabilità per creare una scuola comunità e lottare contro la povertà educativa.** | **Promuovere comportamenti ispirati alla partecipazione solidale, alla gratuità, al senso di cittadinanza, contribuendo allo sviluppo del senso di appartenenza alla comunità scolastica.** | **Vivere la scuola comunità esercitando la responsabilità, sviluppando il senso**  **della cooperazione per superare l’individualismo.** |
| **Partecipazione** | **Ascoltare e coinvolgere gli studenti e le famiglie, richiamandoli a**  **un‘assunzione di responsabilità rispetto a quanto nel patto formativo.**  **Comunicare con le famiglie in modo istituzionale attraverso: sito della scuola, mail, circolari, consigli di classe, interclasse ed intersezione, incontri scuola famiglia, colloqui individuali, incontri con il Dirigente Scolastico.**  **Comunicare alle famiglie gli orari scolastici.** | **Collaborare attivamente con l'istituzione scolastica, informandosi costantemente del percorso didattico- educativo dei propri figli.**  **Rispettare le modalità comunicative istituzionali e verificare attraverso la figura del rappresentante di classe e del coordinatore docente di classe la veridicità delle informazioni, anche attraverso colloqui programmati con il Dirigente Scolastico.**  **Far rispettare la puntualità e la frequenza assidua, non richiedere entrate posticipate e uscite anticipate se non per validi motivi; giustificare le assenze sul libretto (alunni scuola secondaria 1º grado); produrre certificato medico per assenze superiori ai 3 gg continuativi per gli alunni 0-6 anni e, se superiori ai 10 gg., per gli studenti di età superiore.**  **Ai fini del relativo conteggio sono escluse le giornate festive, salvo che l’assenza non prosegua nel primo giorno utile di lezione.** | **Frequentare regolarmente i corsi, assolvere gli impegni di studio e partecipare con attenzione alla vita della classe.**  **Rispettare l’orario scolastico in entrata e in uscita.** |
| **Interventi**  **educativi** | **Comunicare costantemente con le famiglie informandole sull‘andamento didattico- disciplinare degli studenti.**  **Fare rispettare le norme di comportamento, i regolamenti e i divieti.** | **Prendere visione di tutte le Comunicazioni provenienti dalla scuola, discutendo con i figli di eventuali decisioni e provvedimenti disciplinari, stimolando una riflessione sugli episodi di conflitto e di criticità.**  **Partecipare alla vita scolastica in modo attivo e collaborativo.** | **Riferire in famiglia le comunicazioni provenienti dalla scuola e dagli insegnanti.**  **Favorire il rapporto e il rispetto tra i compagni sviluppando situazioni di integrazione e solidarietà.** |

CONTRIBUTO VOLONTARIO

Si informa che il Consiglio d’Istituto in data 20/12/2022 ha deliberato per l’A.S. 2023/2024 la richiesta di un versamento (contributo volontario) di:

□ **€ 30,00 per la Scuola dell’Infanzia e la Scuola Secondaria I° G. valido per l’intero periodo**

**di frequenza all’ordine di scuola in cui si richiede iscrizione;**

□ **€ 50,00 per la Scuola Primaria valido per l’intero periodo di frequenza all’ordine di scuola**

**in cui si richiede iscrizione;**

□ **in alternativa € 10,00 quota annua valida per l’A.S. 2023/24**

**da versare presso l’Istituto Credit Agricole di Santa Venerina**

**CODICE IBAN: IT 19K0623084260000015079493**

**Si ricorda che le famiglie possono avvalersi della detrazione fiscale del contributo volontario di cui all’art.13 della legge n.40/2007.**

**SANTA VENERINA,**

**IL DIRIGENTE SCOLASTICO**

**Dott.ssa Mariangiola Garraffo**

**Firma autografa sostitutiva a mezzo stampa art. 3 c. 2 DLG.VO 39/93**

**GENITORE**